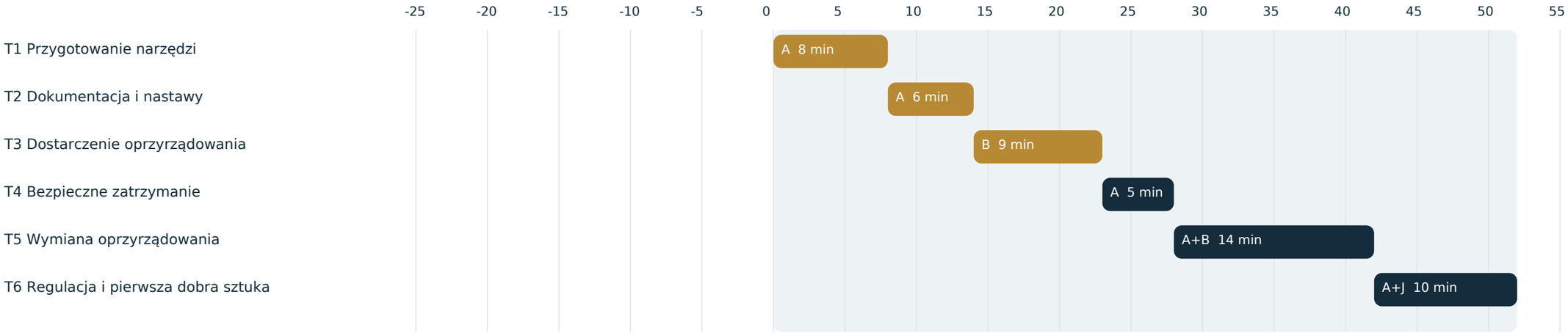
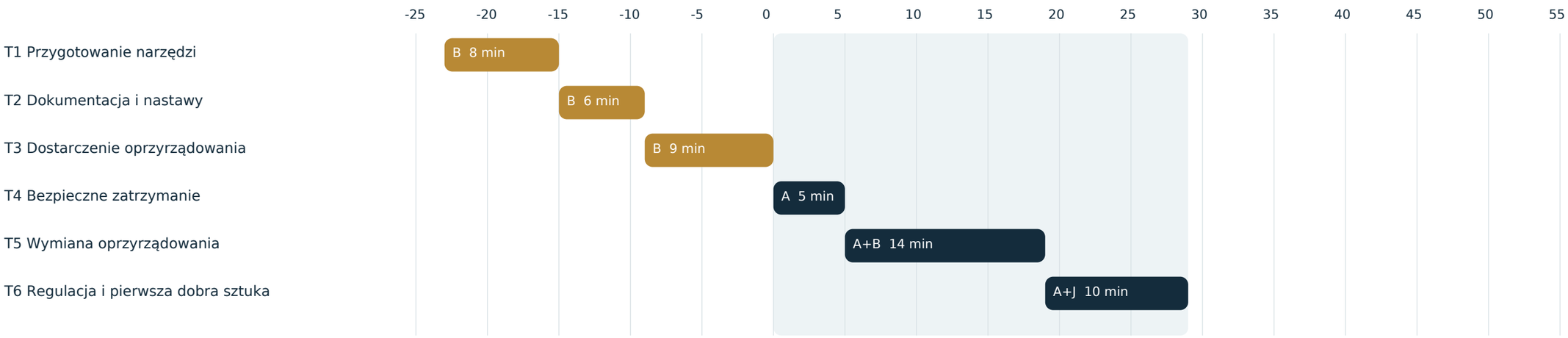
52 min postoju. 76 osobominut pracy.

Te liczby opisują dwie różne rzeczy. Skrócenie postoju wymaga zmiany sekwencji i przygotowania. Praca przeniesiona przed zatrzymanie nadal obciąża ludzi.

OBSERWACJA: 52 MIN



WARIANT DO PRÓBY: 29 MIN



CZY WARIANT DA SIĘ WYKONAĆ?

A: operator 1. B: operator 2. J: kontrola jakości. Czynność wymagająca dwóch osób angażuje obie przez cały wskazany odcinek. Sprawdź, czy żadna z nich nie jest równocześnie potrzebna gdzie indziej.

I / E: CO OZNACZAJĄ?

I wymaga zatrzymania maszyny. E może odbyć się przy pracującej maszynie. W obserwacji czynności E wykonano dopiero podczas postoju. W wariancie przygotowanie przejmuje operator B przed zatrzymaniem.

NASTĘPNY KROK

W arkuszu wpisz start, koniec i przypisanie osób. Sprawdź kolizje oraz poprzedniki. W HTML zobacz osobny wykres zasobów. Zmierz próbę aż do pierwszej sztuki zaakceptowanej według planu kontroli.

Przygotowanie i odbiór nowego standardu

Zapisz parę wyrobów, maszynę, obsadę i wersję standardu. Zmiany techniczne oraz sposób bezpiecznej pracy uzgadnia zespół odpowiedzialny za stanowisko.

Przed zatrzymaniem	Kryterium gotowości	Potwierdza	Reakcja na brak
Narzędzia i oprzyrządowanie	Komplet i stan zgodne z listą	Operator 2	Uzupełnij i sprawdź przed próbą
Nastawy oraz dokumentacja	Aktualna zatwierdzona wersja	Technolog	Wyjaśnij rozbieżność wersji
Materiał do rozruchu	Właściwy indeks, partia i ilość	Logistyka	Nie zastępuj materiału bez decyzji
Bezpieczne wykonanie	Zatwierdzona procedura i uprawnienia	Osoba odpowiedzialna	Wstrzymaj próbę do wyjaśnienia
Kontrola pierwszej sztuki	Dostępny przyrząd, kryteria i kontroler	Jakość	Zapewnij ocenę przed zwolnieniem produkcji

WYNIK PRÓBY

Próba / data	Ostatnia dobra	Pierwsza dobra	Postój min	Braki rozruchowe	Warunki, nieudane próby i przyczyna odchylenia
1					
2					
3					

Przed zatwierdzeniem: czy wynik utrzymuje się w porównywalnych warunkach? Czy przygotowanie nie zwiększyło zaległości gdzie indziej? Czy opisano podział ról, potrzebny komplet, wersję nastaw i sposób odbioru jakościowego?

Decyzja: wdrożyć / poprawić i ponowić / odrzucić.
Właściciel standardu: _____
Data sprawdzenia po wdrożeniu: _____
Dowód wyniku i wersja instrukcji: _____

Metoda: lean.org/lexicon-terms/single-minute-exchange-of-die/; Minitab Engage, Quick Changeover (QCO/SMED). Ten arkusz nie zastępuje instrukcji bezpiecznej pracy ani zatwierdzenia technicznego.